Tata Ijmuiden productie logistiek

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Huidige situatie  | Maatschappelijke kosten | Waterstof situatie |
| Buiten havens* Aanvoer erts tankers
* Aanvoer kolen tankers(metallurgische kool)
 | * Vaarweg naar IJmuiden wordt op diepte gebaggerd, alleen voor tata (Diepgang NZK max 12,5 meter; ertstankers 17 meter+)
* Verwaaiing naar omgeving bij overslag
 | * Erts transport blijft
* Kolen vervallen

Alternatief aanvoer HBI/(DRI)* Ook erts transport vervalt
* HBI meer waarschijnlijk per panamax (12 m)
 |
| Opslag / mengen* Ertsvelden
* Kolen
 | * Verwaaiing (totale verwaaiing 1 a 2% vd grondstoffen)
 | Minder tot geen verwaaiing |
| KooksfabriekVerkoop energie gas | * Uitstoot
* Onder KF2 (mogelijk ook KF1) zit sterk vervuilde grond (o.a. benzeen), met grondwater risico
 | Vervalt |
| Pelletfabriek | * Uitstoot
 | Worden andere pellets, fabriek wordt groter, maar proces in essentie hetzelfde |
| SinterfabriekVooral voor retourstromen (vergruist kooks, vergruisde pellets etc.) | * Uitstoot
 | Vervalt, al zal er nog wel wat recirculatie van uitval zijn op een of andere manier |
| HoogovensVerkoop energie gasAfvoer slak (o.a. voor cement) | * Uitstoot
* CO2
* Dumpen slak
 | Vervalt, wordt vervangen door DRI installatie (tzt op waterstof) |
| Aanvoer toeslagstoffen* Metalen, fluxen etc.(per trein, vrachtauto, schip)

Aanvoer schroot | * Indirect in uitstoot
 | Blijft |
| Gassenfabriek (zuurstof, stikstof, argon etc.) [derden] | * Producten worden ok verkocht
 | Blijft |
| Oxy staalfabriek& metallurgieVerkoop energie gasAfvoer slak | * Uitstoot
* CO2
* Dumpen slak
 | Vervalt, wordt vervangen door Electric Arc furnace met aangepaste metallurgieAlternatief: vervalt niet, maar er wordt EAF voorgeschakeld |
| Slak verwerking (derden) | * Uitstoot
 |  |
| Gietmachines* Plak (3x)
* Gietwals (2 x)
 | Deze processen zullen niet of minimaal veranderen (ovens van warmband, zinkbaden etc. zullen wel op andere wijze verwarmd moeten worden. |
| Warm wals |
| Koud wals |
| Bekledings lijnen (zink en tin) |
| Bekledingslijn (verf) |
| Knippen/snijden verpakken |
| Verscheping eind product |

En dan zijn er grootschalige onderhoudswerkplaatsen, magazijnen, rail transport, wegen etc.

[Industrieterrein Tata Steel: 4.3 PlanMER-onderzoeken (planviewer.nl)](https://www.planviewer.nl/imro/files/NL.IMRO.0396.BPtatasteel2011-OW01/t_NL.IMRO.0396.BPtatasteel2011-OW01_4.3.html)